Cd. Mante Tam., 09 de Septiembre 2026

SLD INGENIERIA ESTRUCTURAL, CONSULTORIA Y PROYECTOS AMBIENTALES S.A. DE C.V.

CALLE VICENTE GUERRERO 507 CENTRO EN CD. MANTE TAMAULIPAS C.P. 89800

Con Relación a la adjudicación Mediante el proceso de adjudicación Directa y con el objeto de asignar el contrato de obra Pública No POA **2026/021/005** para llevar a cabo los trabajos consistentes en trabajos: **DRENAJE PLUVIALEN EL MANTE LOCALIDAD: CD. MANTE CALLE JAGUARES Y SECCION TIPO PABLO L. SIDAR EN FRACCIONAMIENTO VIVAH .De conformidad con lo dispuesto en el artículo 35 de la ley de Obras Públicas y Servicios Relacionado con las mismas para el Estado de Tamaulipas; me permito solicitarle presentar su cotización en la dirección Municipal de Obras Públicas ,Ubicada Calle Juárez 101 Pte Zona Centro Cd. Mante Tam. Teniendo como Limite 23 de Septiembre del 2026 en Horario de 8.00 a 16.00 Hrs por lo cual le envió documentación relacionados a continuación.**

A) Catalogo de conceptos, especificaciones, con un monto autorizado de $363,144.40

B**)-**Modelo de los formatos a presentar

C)-Modelo contrato y Fianzas

La Visita de obra al sitio de los trabajos será el próximo 15 de Septiembre del 2026 a la 16:00 hrs con cita en las oficinas de la dirección de obras Públicas.

Cabe señala que el plazo para la realización de los trabajos será de 75 días naturales contando del 25 de Septiembre al 08 de Diciembre del 2026 y que se otorgara un anticipo del 30% del monto total de la propuesta.

Sin otro particular, aprovecho la oportunidad de enviarle un cordial saludo

Atentamente

ING. PEDRO ALBERTO GONZALEZ ANGELES
DIRECTOR DE OBRAS PUBLICAS ,DESARROLLO URBANO Y MEDIO AMBIENTE

c.c.p.Archivo